

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, গাজীপুর
খন্দকার কমপ্লেক্স, নলজানী, জয়দেবপুর রোড, গাজীপুর
www.gazipurvat.gov.bd
[মুসক বাস্তবায়ন শাখা]

নথি নং-০৮.০১.৩৩০০.০৩৭.০১২.০১.০১৩৭.২৬.

তারিখ: .০৫.২০২৬ খ্রি.।

বিষয়: তৈরি পোশাক পণ্য উৎপাদনের ক্ষেত্রে উপকরণ-উৎপাদ সহগ সম্পর্কিত তথ্য (পরিশিষ্ট-১) অনুমোদনপূর্বক প্রতিশ্রুতকর।

- সূত্র : ১) অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগের এসআরও নং-৩৮৪-আইন/২০২৫/১০৬/কাস্টমস, তারিখ: ২৫.০৯.২০২৫ খ্রি.;
২) টেক্সটাইল চায়না এ্যাপারেলস লিমিটেড কর্তৃক ১৯.০৪.২০২৬ খ্রি. তারিখে দাখিলকৃত আবেদন, পত্র গ্রহণ নং-১১৩৪;
৩) কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, গাজীপুর এর পত্র নং- ০৮.০১.৩৩০০.০৩৭.০১২.০১.০১৩৭.২৬.৭৩০(১-৪), তারিখ: ১৪.০৫.২০২৬ খ্রি.;
৪) কমিটি কর্তৃক ১৮.০৫.২০২৬ খ্রি. তারিখে দাখিলকৃত প্রতিবেদন।

উপর্যুক্ত বিষয় ও সূত্রসমূহের প্রতি দৃষ্টি আকর্ষণ করা হলো।

২। টেক্সটাইল চায়না এ্যাপারেলস লিমিটেড, ঠিকানা: বি-৩২৬/২, সাবেক শি-৯৭, হাফিজ উদ্দিন কমপ্লেক্স, ভোগড়া, বাসন, গাজীপুর (মুসক নিবন্ধন নম্বর: ০০৯০৩০২৫৪-১২০১) নামীয় প্রতিষ্ঠানের পরিশিষ্ট-১ অনুমোদনের আবেদনের প্রেক্ষিতে ঘোষিত উপকরণ-উৎপাদ সহগ (Input-Output Co-efficient) (পরিশিষ্ট-১) নির্ধারণের লক্ষ্য সূত্রোক্ত ৩ নং পত্রের মাধ্যমে এ দপ্তরের মুসক কর্মকর্তাগণের সমন্বয়ে একটি কমিটি গঠন করা হয়।

৩। কমিটি কর্তৃক সূত্রীয় ০৪ নং পত্রের মাধ্যমে প্রতিবেদন দাখিল করা হয়েছে। দাখিলকৃত প্রতিবেদন অনুযায়ী ঘোষিত উপকরণ-উৎপাদ সহগ সঠিক আছে যে কারণে উপর্যুক্ত এসআরও এর পরিশিষ্ট-১ স্বাক্ষরপূর্বক পরবর্তী কার্যক্রমের জন্য প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তি: প্রতিশ্রুতকরিত উপকরণ-উৎপাদ সহগ [পরিশিষ্ট-১]: ০২ পাতা।

স্বাঃ-

এস. এম সোহেল রহমান
কমিশনার (চলতি দায়িত্ব)

ই-মেইল: cc.gazipurvat@nbr.gov.bd

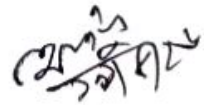
প্রাপক: ব্যবস্থাপনা পরিচালক
টেক্সটাইল চায়না এ্যাপারেলস লিমিটেড, ঠিকানা: বি-৩২৬/২,
সাবেক শি-৯৭, হাফিজ উদ্দিন কমপ্লেক্স, ভোগড়া, বাসন, গাজীপুর
(মুসক নিবন্ধন নম্বর: ০০৯০৩০২৫৪-১২০১)

নথি নং-০৮.০১.৩৩০০.০৩৭.০১২.০১.০১৩৭.২৬./ ৭৭৫ (৩-৬)

তারিখ: ০১.০৫.২০২৬ খ্রি.।

অনুলিপি:

- কমিশনার, কাস্টমস হাউস, ঢাকা/চট্টগ্রাম/বেনাপোল/মোংলা/পানগাঁও/আইসিডি/কমলাপুর, ঢাকা;
- বিভাগীয় কর্মকর্তা, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট বিভাগ, গাজীপুর।
- পিএট সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি), জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, আগারগাঁও, ঢাকা;



মোঃ আইয়ুব
সহকারী কমিশনার।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

পরিশিষ্ট-১

শর্ত (ঙ) দ্রষ্টব্য


১১.০৩.২০২৬ তারিখের রপ্তানি আদেশ নং-TCAL/LPP/2026/001 এর বিপরীতে সরবরাহের জন্য তৈরি পোশাক পণ্য উৎপাদন কাজে আবশ্যিক উপকরণ সম্পর্কিত ঘোষণা।


- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম : টেক্সআই চায়না এ্যাপারেলস লিমিটেড।
 ২। ঠিকানা : বি-৩২৬/২, সাবেক শি-৯৭, হাফিজ উদ্দিন কমপ্লেক্স, ভোগড়া, বাসন, গাজীপুর- ১৭০৪, বাংলাদেশ।
 ৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর : ০০৯০৩০২৫৪-১২০১
 ৪। বিস্তারিত বর্ণনা :

ক্রমিক নম্বর	পণ্যের নাম ও এইচ এস কোড	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য উপকরণের নাম (এইচ এস কোড)	অপচয়সহ একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় শতকরা হার (%)
1	Style:241KA Ladie's Outer Jacket	PC	100% POLYESTER SHERPA (INSIDE) BONDED WITH 100 % POLYESTER PU COATED FAKE SUEDE (OUT SIDE) H.S CODE: 6001.92.00	1.065 Mtr	1.044 Mtr	2%
			IMITATION LEATHER IMPREGNATED WITH POLYURETHANE H.S CODE: 5903.20.90	0.305 Mtr	0.299 Mtr	2%
			100% POLYESTER 210T TAFFETA WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.69.00	0.052 Mtr	0.051 Mtr	2%
			INTERLINING HS CODE: 5903.10.10	0.103 Mtr	0.101 Mtr	2%
			5 ZIPPER(FITTING) CF HS CODE: 9607.11.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%
			5 ZIPPER(FITTING) PKT HS CODE: 9607.11.00	2.04 Pcs	2.00 Pcs	2%
			METAL EYELET HS CODE: 8308.10.00	11.22 Pcs	11.00 Pcs	2%
			2.2CM METAL BUCKLE HS CODE: 8308.90.00	2.04 Pcs	2.00 Pcs	2%
			4.5CM METAL BUCKLE HS CODE: 8308.90.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%



ক্রমিক নম্বর	পণ্যের নাম ও এইচ এস কোড	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য উপকরণের নাম (এইচ এস কোড)	অপচয়সহ একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় শতকরা হার (%)
2	Style:163KA Ladie's Outer Jacket	PC	100% POLYESTER 290T TAFFETA WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.69.00	1.731 Mtr	1.697 Mtr	2%
			100% POLYESTER 290T TAFFETA PONGEE WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.69.00	1.776 Mtr	1.741 Mtr	2%
			INTERLINING HS CODE: 5903.10.10	1.728 Mtr	1.694 Mtr	2%
			5 ZIPPER(FITTING) CF HS CODE: 9607.11.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%
			5 ZIPPER(FITTING) PKT HS CODE: 9607.11.00	2.04 Pcs	2.00 Pcs	2%
			0.3CM DRAW CORD HS CODE: 5607.90.00	3.743 Mtr	3.670 Mtr	2%
			0.2CM DRAWCORD HS CODE: 5607.90.00	2.693 Mtr	2.640 Mtr	2%
			WOVEN TAPE HS CODE: 5806.39.00	2.693 Mtr	2.640 Mtr	2%

Texeye China Apparels Ltd

 Managing Director
 মোঃ আফিজুল হক
 প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর ও তারিখ


 ২২/০৫/২০২১
 কমিশনারের প্রতিনিধিত্ব
 দপ্তরের নাম: কাস্টমস, এক্সাইজ ও সিস্টেম কমিশনারেট, গাজীপুর
 খন্দকার কমপ্লেক্স, জুবিলি পুর রোড, গাজীপুর।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

পরিশিষ্ট-১

শর্ত (ঙ) [দ্রষ্টব্য]

২৮.০৪.২০২৬ তারিখের রপ্তানি আদেশ নং-TCAL/TALLY/2026/001 এর বিপরীতে সরবরাহের জন্য তৈরি পোশাক পণ্য উৎপাদন কাজে আবশ্যিক উপকরণ সম্পর্কিত ঘোষণা।

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম : টেক্সআই চায়না এ্যাপারেলস লিমিটেড।
 ২। ঠিকানা : বি-৩২৬/২, সাবেক শি-৯৭, হাফিজ উদ্দিন কমপ্লেক্স, ভোগড়া, বাসন, গাজীপুর-১৭০৪, বাংলাদেশ।
 ৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর : ০০৯০৩০২৫৪-১২০১
 ৪। বিস্তারিত বর্ণনা :

ক্রমিক নম্বর	পণ্যের নাম ও এইচ এস কোড	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য উপকরণের নাম (এইচ এস কোড)	অপচয়সহ একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় শতকরা হার (%)
I	Style: SJAPAVIDIA Woven Women Cotton Jacket	PC	100% POLYAMIDE 380T SOLID WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.42.00	1.340 Mtr	1.314 Mtr	2%
			100% RECYCLED POLYESTER SOLID WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.69.00	1.084 Mtr	1.063 Mtr	2%
			97% POLYESTER, 3%ELASTANE SOLID KNIT FABRICS H.S CODE: 6006.32.00	0.046 Mtr	0.045 Mtr	2%
			INTERLINING HS CODE: 5903.10.10	1.123 Mtr	1.101 Mtr	2%
			5 ZIPPER(FITTING) CF HS CODE: 9607.11.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%
			METAL EYELET HS CODE: 8308.10.00	6.12 Pcs	6.00 Pcs	2%
			METAL STOPPER HS CODE: 8309.90.99	2.04 Pcs	2.00 Pcs	2%
			METAL END HS CODE: 8308.90.00	2.04 Pcs	2.00 Pcs	2%
			0.3CM ELASTIC CORD HS CODE: 5607.90.00	1.306 Mtr	1.280 Mtr	2%

ক্রমিক নম্বর	পণ্যের নাম ও এইচ এস কোড	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য উপকরণের নাম (এইচ এস কোড)	অপচয়সহ একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য প্রয়োজনীয় উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (একক)	অপচয় শতকরা হার (%)
			0.6CM DRAW CORD HS CODE: 5607.90.00	1.020 Mtr	1.000 Mtr	2%
			RUBBER PATCH HS CODE: 4002.99.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%
2	Style: SJAPATUDE Woven Women Jacket	PC	100% POLYAMIDE 400T SOLID WOVEN FABRICS H.S CODE:5407.42.00	1.637 Mtr	1.605 Mtr	2%
			100% POLYESTER 290T TAFFETA PONGEE WOVEN FABRICS H.S CODE: 5407.69.00	1.206 Mtr	1.182 Mtr	2%
			100% POLYESTER FAKE FUR SOLID KNIT FABRICS HS CODE: 6001.92.00	0.056 Mtr	0.055 Mtr	2%
			INTERLINING HS CODE: 5903.10.10	2.097 Mtr	2.056 Mtr	2%
			#5 ZIPPER(FITTING) CF HS CODE: 9607.11.00	1.02 Pcs	1.00 Pcs	2%
			ELASTIC HS CODE: 5806.20.00	1.367 Mtr	1.340 Mtr	2%
			DRAW CORD HS CODE: 5607.90.00	1.397 Mtr	1.370 Mtr	2%

Texeye China Apparels Ltd.

Managing Director

মোঃ মাহিউল হামিদ

প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর ও তারিখ

কমিশনারের প্রতিনিধিত্ব
ম/০৫/২০২১
কমিশনারের প্রতিনিধিত্ব
সোহেল রহমান
দপ্তরের নাম: কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট, গাজীপুর
খন্দকার কর্মপেত্র, জয়দেবপুর রোড, গাজীপুর।